

Лепило за лагери

06K03 Лепило за лагери - Висока якост

Този продукт се втвърдява (полимеризира) при липса на кислород в околната среда и при контакт с метална повърхност. Лепилото се използва за фиксиране на лагери и втулки без почистване, в това число и омаслени. Лепилото е много добро за лепене на пасивни метали и приложения, където детайлите имат досек до топло масло. Уплътнява и лепи всички детайли по лагерите, като не позволява разглобяване. Продукта има много добра устойчивост на масла.

Опаковка	Арт. Номер
50 ml	06K03.F50
250 ml	06K03.F250

Характеристики течна фаза

Хим. основа:	Methacrylic Anaerobic Resin
Цвят:	Зелен
Точка на запалване:	>100 °C
Макс. Диаметър:	M 12
Плътност:	1,07 – 1,11 g/ ml
Вискозитет:	100 – 200 mPa-s (25°C Brookfield LV Spindle64; 30U/min)
Раб. Температура:	оптимална 23°C
Съхранение:	сухо и проветриво място
Срок на годност:	12 месеца при T=23°C

Характеристики твърдо вещество

Данните са измерени на съединение M10 x 20 – якост 8,8 цинк гайка и болт 0.8d след 24h

Начална якост:	5 – 10 min
Функционална якост:	3 – 6 h
Окончат. якост:	12 – 24 h
Сила за разкъсване:	35 – 45 Nm
Темпер. устойчивост:	-55°C до +150°C



Лепило за лагери

Устойчивост на химикали

Поради наличието на голямо количество информации от направени тестове, може да се изтегли на страницата на производителя : www.gluetec-industrieklebstoffe.de. Тук можете да намерите основни химикали и газове, които се използват в индустрията. Листа за устойчивост е базиран на години практически опити проведени в различни лаборатории.

Инструкции за употреба

Този продукт не е предназначен за осигуряване на метали с пластмаси или силно оксидиращи продукти и системи. Използвайте само при стандартни метани съединения. Частите за осигуряване трябва да са чисти, сухи и обезмаслени. За тези цели използвайте почистващите продукти, като **Wiko Индустириален почистващ спрей - AISR.D400**. Нанесете лепилото, така че да запълни луфта (междината) напълно. Закрепете двете метални части една за друга. Възможно е да излезе излишното лепило. След като се закрепил двете метални части, **не ги разделяйте**, докато не втвърди напълно лепилото. Изчакайте 24 часа (до пълно приключване на реакцията) преди да използвате детайлите. Ако Ви се налага да лепите пасивни метали / или при ниски температури / или да намалите времето за реакция – използвайте **Wiko – Анаеробни активатори**. При използване на активатори – времето за фиксиране се намалява с около 15%. Преди работа, прочетете внимателно Листа за безопасност (MSDS) на лепилото.

Информацията описана в този документ, особено при предложенията за работа и приложение на продуктите, се основава на нашия опит и най-новите изследвания. Поради факта че материалите могат да бъдат много разнообразни, както и че нямаме възможност да влияем на условията за работа, ви препоръчваме да извършвате предварителни опити за съвместимост. Нашето дружество не носи отговорност за тази информация, нито за устна или писмена консултация. В допълнение, моля запознайте с информацията в нашите информационни листове за безопасност.