

## Лепило за лагери

### 06K48 Висока якост и Висока температура

Този продукт се втвърдява (полимеризира) при липса на кислород в околната среда и при контакт с метална повърхност. Лепилото се втвърдява бързо, устойчиво на висока температура и се прилага за фиксиране на цилиндрични детайли в двигатели. Продукта е високо устойчив на киселини и основи. Прилага се в лепене на медни тръби с вода > 40°C. Задължително е преди това да се направи тест.

#### Опаковка      Арт. Номер

|        |            |
|--------|------------|
| 10 ml  | 06K48.F10  |
| 50 ml  | 06K48.F50  |
| 250 ml | 06K48.F250 |

#### Характеристики течна фаза

|                     |  |
|---------------------|--|
| Хим. основа:        | Methacrylic Anaerobic Resin                                |
| Цвят:               | Зелен  |
| Точка на запалване: | >100 °C  |
| Макс. Диаметър:     | M 20   |
| Макс. Междина:      | 0,25mm   |
| Плътност:           | 1,07 – 1,11 g/ ml  |
| Вискозитет:         | 500 – 900 mPa-s (25°C Brookfield<br>LV Spindle64; 30U/min) |
| Раб. Температура:   | оптимална 23°C   |
| Съхранение:         | сухо и проветриво място                                    |
| Срок на годност:    | 12 месеца при T=23°C                                       |

#### Характеристики твърдо вещество

Данните са измерени на съединение M10 x 20 – якост 8,8 цинк гайка и болт 0.8d след 24h

|                      |                 |
|----------------------|-----------------|
| Начална якост:       | 5 – 10 min      |
| Функционална якост:  | 3 – 6 h         |
| Окончат. якост:      | 12 – 24 h       |
| Сила за разкъсване:  | 30 – 45 Nm      |
| Темпер. устойчивост: | -55°C до +200°C |



## Лепило за лагери

---

### Устойчивост на химикали

Поради наличието на голямо количество информации от направени тестове, може да се изтегли на страницата на производителя : [www.gluetec-industrieklebstoffe.de](http://www.gluetec-industrieklebstoffe.de). Тук можете да намерите основни химикали и газове, които се използват в индустрията. Листа за устойчивост е базиран на години практически опити проведени в различни лаборатории.

### Инструкции за употреба

Този продукт не е предназначен за осигуряване на метали с пластмаси или силно оксидиращи продукти и системи. Използвайте само при стандартни метани съединения. Частите за осигуряване трябва да са чисти, сухи и обезмаслени. За тези цели използвайте почистващите продукти, като **Wiko Индустриален почистващ спрей - AISR.D400**. Нанесете лепилото, така че да запълни луфта (междината) напълно. Закрепете двете метални части една за друга. Възможно е да излезе излишното лепило. След като се закрепил двете метални части, **не ги разделяйте**, докато не втвърди напълно лепилото. Изчакайте 24 часа (до пълно приключване на реакцията) преди да използвате детайлите. Ако Ви се налага да лепите пасивни метали / или при ниски температури / или да намалите времето за реакция – използвайте **Wiko – Анаеробни активатори**. При използване на активатори – времето за фиксиране се намалява с около 15%. Преди работа, прочетете внимателно Листа за безопасност (MSDS) на лепилото.

Информацията описана в този документ, особено при предложенията за работа и приложение на продуктите, се основава на нашия опит и най-новите изследвания. Поради факта че материалите могат да бъдат много разнообразни, както и че нямаме възможност да влияем на условията за работа, ви препоръчваме да извършвате предварителни опити за съвместимост. Нашето дружество не носи отговорност за тази информация, нито за устна или писмена консултация. В допълнение, моля запознайте с информацията в нашите информационни листове за безопасност.