

Pro'sKit[®]

SS-552 SS-532 series Solder Pot



User's Manual



1st Edition, 2024

©2024 Copyright by Prokit's Industries Co., Ltd.

Thank you for purchasing PRO'SKIT lead-free tin furnace products. products use stainless steel titanium plated tin pots (SS-552 series) and pure titanium tin pots (SS-532 series), with precise temperature control circuits and temperature adjustable according to needs. The product is made of high-quality electronic components with stable performance, making it an indispensable and ideal tool in the production field of the electronic wire industry. Please read this manual carefully and store it properly before use.

The best choice for welding and processing operations in the electronics, electrical, and electrical industries.

SAFETY INSTRUCTION

Warnings and cautions are placed at critical points in this manual to direct the operator's attention to significant items. Failure to comply with a WARNING or CAUTION may result in an injury to the user, or damage to the unit.



WARNING

This entire device becomes hot in use. Do not touch the metal surfaces or contents.

Always wear eye protection. Guard against accidental spills or splatter.

Molten solder can cause serious burns.

Be sure the pot has cooled down when changing the parts.

Please unplug the power cord when not in use.



CAUTION

The molten solder in the solder pot is dangerous since it reaches about 550°C. The pot cover also becomes very hot when the power is on. Improper handling may cause burns or fire. Be sure to observe the following precautions.

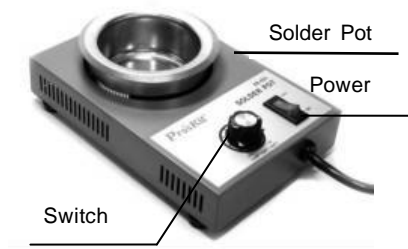
1. Use this solder pot on a highly stable metal workbench, never use it near paper or other flammable and explosive articles.
2. Provide warning notice of hot pot in the area of use.
3. Never permit an inexperienced person unfamiliar with heated solder pots and the characteristics of molten solder to use this device.

4. Do not modify the solder pot.
5. The presence of moisture can cause molten solder to explode and splatter. Keep workplace and work clean and dry.
6. Don't operate with wet hands, it will increase the risk of electric shock.
7. Don't always keep temperature at "400~550℃" (between 7~9 scale) for a long time, it may lead to shorten the service life of heating element.

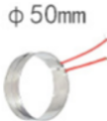
FEATURES

1. Designed with electronic control board and high quality components providing temperature adjustment function and steady performance.
2. products use stainless steel titanium plated tin pots (SS-552 series) and pure titanium tin pots (SS-532 series).
3. Comes with iron chromium aluminum wire heater and aluminosilicate heat preservation material provides excellent thermal stability.
4. Ceramic heater insulated tube provides better protection from high temperature operation.
5. Suitable for melting solder, plastic, resin and more.




SPECIFICATIONS

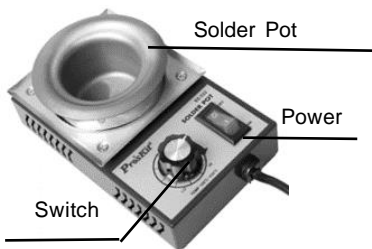


Heating for SS-552 series



SS-552 series:




Model No.	SS-552H	SS-552B	SS-552E
Voltage	220V-240V~		110V-120V~
Power Consumption	200W		
Temperature Range	100~550°C		
Crucible size	Φ50x35mm(H)		
Crucible material	Stainless steel with titanium plating		
Heating core	5SS-552-H	5SS-552E-H	
Melting Time	Approx. 10mins(Max. setting)		
Solder capacity	0.5kg		
Standard plug	 H type	 B type	 E type
Dimension (LxWxH)	150x90x60mm		



Heating for SS-532 series



SS-532 series:

Model No.	SS-532H	SS-532B	SS-532E
Voltage	220V-240V~		110V-120V~
Power Consumption	200W		
Temperature Range	100~550°C		
Crucible size	Φ50x40mm(H)		
Crucible material	Titanium		
Heating core	5SS-532-H	5SS-532E-H	
Melting Time	Approx. 10mins(Max. setting)		
Solder capacity	0.5kg		
Standard plug	 H type	 B type	 E type
Dimension (LxWxH)	150x95x65mm		



CAUTION

- Keep the solder pot temperature at “300°C~350°C” (between 2~4 scale) to prolong its service life.
- Do not scrub or hit the solder pot with sharp or hard objects, the surface could be scratched which will cause corrosion and damage.

OPERATION

When used the first time, the electric heating core could smoke a little, this is normal.

Before using, be sure the power source contains a “ground wire”, working without that is not allowed.

Use a sand tray or insulation under the pot. Anchor the pot to the work surface.

1. Turning on the power, adjust the temperature regulator knob to the high-temperature position, after one minute, take solder stock rub the inner wall of solder pot until molted solder liquid reach to 1/4 depth of solder pot.
2. After solder stock is melted, adjust the temperature to suggested temperature range of “300~350 °C”(between 2~4 scale).

Note:

- ①. Temperature too high will cause premature solder pot aging, melted solder will become black or yellow. If flux has highly acidic substances, the solder pot will be corroded.
- ②. Keep the solder crucible full during use. Do not permit an empty pot to fully heat; this will damage the unit.
3. When not in use temporarily, please turn the temperature knob to “LO” position to prevent solder stock oxidizing.
4. Disconnect the power cord when not in use.

TROUBLE SHOOTING

If the solder pot does not work when powered on, please check the power cord first. Otherwise, please contact your local supplier.

MAINTENANCE AND CLEANING

1. Before cleaning, please make sure the solder pot has cooled down and the power is disconnected.
2. Always use a dry or moist towel to clean the pot, do not use wet towel. Please do not use any strong or inflammable cleaners such as petrol, paint thinner, turpentine or similar cleaning agents which might contain chemical substances, it will cause damage to the metal parts of the unit.
3. Please do not block its ventilation holes or hinder its heat dissipation to prevent overheating.
4. Occasionally remove accumulated oxides from inner walls and bottom of pot.
5. Solder will corrode solder pot gradually, a daily check is highly recommended to avoid any liquid leakage from the holes and accidents from occurring.

SS-552、SS-532系列無鉛錫爐

一、概述

感謝您購買寶工無鉛錫爐產品，本公司產品使用不銹鋼鍍鈦錫鍋（SS-552系列）、純鈦錫鍋(SS-532系列)，精確溫度控制電路，溫度可依需求調整。產品採用高質量電子組件製造，性能穩定，是電子電綫行業生產領域不可缺少的理想工具。使用前請詳讀本說明書并妥善保存。

電子、電工、電器行業焊接加工作業的最佳選擇。

二、安全注意事項

本說明書中所提到警告及注意事項請在操作前詳細閱讀瞭解，錯誤的操作將造成產品損壞或人員的傷害。



警告

當電源啟動焊錫熔解後，錫爐溫度將近550°C，電源關閉及插頭拔除後，請先讓錫爐回到室溫再進行零件更換或收藏，以避免人員受傷。



注意事項

當錫鍋中的焊錫溶化後，其溫度將近550°C，錯誤的操作方式可能導致燒傷或起火，請務必遵循以下的注意事項。

1. 請在較高及穩定的金屬工作臺上操作，工作區域內請勿堆放紙類或其它易燃易爆的物品。
2. 請提醒工作區域附近的人員勿接近或觸摸高溫的錫爐。
3. 請勿將水放入高溫的錫爐內，以免造成焊錫濺出或爆炸。
4. 請不要讓不熟悉或對操作說明不瞭解的人員使用。未經訓練的人員操作會造成危險。
5. 請勿拆解更改錫爐內部接綫。
6. 請勿讓錫爐存放于有水的環境，水氣進入或以濕的手接觸可能會增加觸電風險。
7. 更換零件時請選用原廠零件。
8. 請勿長期保持錫爐在高溫400~550°C(約第7~9格之間)環境下使用，這樣容易導致發熱體壽命減短。
9. 如果電源軟綫損壞，爲了避免危險，必須由製造商、其維修部或類似部門

的專業人員更換。




三、性能特點

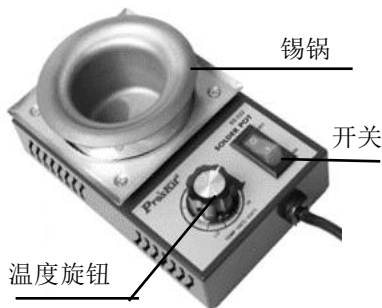
1. 錫爐為溫度控制電路，採用高質量電子組件製造，溫度可調，性能穩定。
2. SS-55系列不銹鋼材質鍍鈦錫鍋,SS-53系列錫爐採用純鈦錫鍋，具有良好的防腐蝕性及耐熱性。
3. 發熱絲採用優質鐵鉻鋁綫，更耐用，壽命長。
4. 矽酸鋁保溫層(非石棉)，無毒、環保。
5. 適用於錫、膠、脂…等，長溫/低溫易凝結物質，溶解使用。

四、產品規格



SS-552 系列：




型 號	SS-552H	SS-552B	SS-552E
電 壓	220V-240V~		110V-120V~
額定功率	200W		
溫度範圍	100~550°C		
錫爐尺寸(mm)	Φ 50x35mm(H)		
錫爐材質	不銹鋼材質鍍鈦		
更換發熱芯	5SS-552-H		5SS-552E-H
熔錫時間	約10mins(最大功率)		
熔錫量	0.5kg		
插頭形式	 H 插	 B 插	 E 插
尺寸(長x寬x高) (mm)	150x90x60mm		



SS-532 系列
发热芯



SS-532 系列：

型 號	SS-532H	SS-532B	SS-532E
電 壓	220V-240V~		110V-120V~
額定功率	200W		
溫度範圍	100~550°C		
錫爐尺寸(mm)	Φ50x40mm(H)		
錫爐材質	純鈦		
更換發熱芯	5SS-532-H		5SS-532E-H
熔錫時間	約10mins(最大功率)		
熔錫量	0.5kg		
插頭形式	 H 插	 B 插	 E插
尺寸(長x寬x高) (mm)	150x95x65mm		

- * 錫爐常用溫度是300~350°C(約第2~4檔之間)，調整設定較低的適用溫度，有助延長錫爐使用壽命。
- * 請勿使用尖銳或堅硬的物體敲擊或擦拭錫爐，以免造成刮傷，導致長期腐蝕進而穿孔漏錫。
- * 初次使用加熱時，會有少許煙霧冒出，此為正常狀況請安心使用。
- * 使用前接地綫務必接地，禁止在未接地狀況下使用。

五、操作說明

1. 開啓電源開關，將溫度旋鈕調整到最高溫度，一分鐘後將錫絲/條摩擦錫爐內壁，直到錫絲/條溶解液約達1/4錫爐高度後停止摩擦，直接放入錫爐內。
2. 錫絲/條溶解後，建議將溫度旋鈕調整到300~350°C(約第2~4檔之間)，若持續保持在高溫下將會導致錫鍋快速老化，溶解的焊錫會變成黃色或黑色，若助焊劑含有較多酸性物質，會腐蝕錫爐。
3. 若短時間不使用，建議將溫度設定在”L0”檔，以降低功耗及避免焊錫氧化。
4. 請在無人使用或看顧錫爐時關掉電源開關。

六、故障排除

當電源開關開啓而錫爐未加溫時，請先確認電源綫是否已插入插座，若已接上仍無動作，請連絡當地經銷商。

七、維護與清潔

1. 清潔前請先確認錫爐已冷卻并拔除電源綫。
2. 請使用幹的或是微濕的毛巾進行清潔。許多清潔劑含有化學物質，可能會使機器的金屬部位造成損壞。因此請勿使用其它較強烈或易燃的清洗劑像是汽油、松香水，松節油及其它類似的清潔劑。
3. 本機通風孔請防止灰塵沉積以免過熱。長期溶解焊錫會漸漸的侵蝕錫爐產生洞孔，并使焊錫漏出。建議使用後確認錫爐狀況以確保工作安全執行。
4. 請不要讓不熟悉或對操作說明不瞭解的人員使用。未經訓練的人員操作會造成危險。
5. 請勿拆解更改錫爐內部接綫。
6. 請勿讓錫爐存放于有水的環境，水氣進入或以濕的手接觸可能會增加觸電風險。
7. 更換零件時請選用原廠零件。
8. 請勿長期保持錫爐在高溫400~550°C(約第7~9格之間)環境下使用，這樣容易導致發熱體壽命減短。
9. 如果電源軟綫損壞，爲了避免危險，必須由製造商、其維修部或類似部門的專業人員更換。

SS-552、SS-532系列无铅锡炉

一、概述

感谢您购买宝工无铅锡炉产品，本公司产品使用不锈钢镀钛锡锅（SS-552系列）、纯钛锡锅(SS-532系列)，精确温度控制电路，温度可依需求调整。产品采用高质量电子组件制造，性能稳定，是电子电线行业生产领域不可缺少的理想工具。使用前请详读本说明书并妥善保存。

电子、电工、电器行业焊接加工作业的最佳选择。

二、安全注意事项

本说明书中所提到警告及注意事项请在操作前详细阅读了解，错误的操作将造成产品损坏或人员的伤害。



警告

当电源启动焊锡熔解后，锡炉温度将近550℃，电源关闭及插头拔除后，请先让锡炉回到室温再进行零件更换或收藏，以避免人员受伤。



注意事项

当锡锅中的焊锡溶化后，其温度将近550℃，错误的操作方式可能导致烧伤或起火，请务必遵循以下的注意事项。

10. 请在较高及稳定的金属工作台上操作，工作区域内请勿堆放纸类或其它易燃易爆的物品。
11. 请提醒工作区域附近的人员勿接近或触摸高温的锡炉。
12. 请勿将水放入高温的锡炉内，以免造成焊锡溅出或爆炸。
13. 请不要让不熟悉或对操作说明不了解的人员使用。未经训练的人员操作会造成危险。
14. 请勿拆解更改锡炉内部接线。
15. 请勿让锡炉存放于有水的环境，水气进入或以湿的手接触可能会增加触电风险。
16. 更换零件时请选用原厂零件。
17. 请勿长期保持锡炉在高温400~550℃(约第7~9格之间)环境下使用，这样容易导致发热体寿命减短。
18. 如果电源软线损坏，为了避免危险，必须由制造商、其维修部或类似部门

的专业人员更换。




三、性能特点

6. 锡炉为温度控制电路，采用高质量电子组件制造，温度可调，性能稳定。
7. SS-55系列不锈钢材质镀钛锡锅,SS-53系列锡炉采用纯钛锡锅，具有良好的防腐蚀性及耐热性。
8. 发热丝采用优质铁铬铝线，更耐用，寿命长。
9. 硅酸铝保温层(非石棉)，无毒、环保。
10. 适用于锡、胶、脂…等，长温/低温易凝结物质，溶解使用。

四、产品规格



SS-552 系列:

型 号	SS-552H	SS-552B	SS-552E
电 压	220V-240V~		110V-120V~
额定功率	200W		
温度范围	100~550℃		
锡炉尺寸(mm)	Φ 50x35mm(H)		
锡炉材质	不锈钢镀钛		
更换发热芯	5SS-552-H		5SS-552E-H
熔锡时间	约10mins(最大功率)		
熔锡量	0.5kg		
插头形式	 H 插	 B 插	 E 插
尺寸(长x宽x高) (mm)	150x90x60mm		



SS-532 系列
发热芯



SS-532 系列:

型 号	SS-532H	SS-532B	SS-532E
电 压	220V-240V~		110V-120V~
额定功率	200W		
温度范围	100~550℃		
锡炉尺寸(mm)	Φ50x40mm(H)		
锡炉材质	纯钛		
更换发热芯	5SS-532-H	5SS-532E-H	
熔锡时间	约10mins(最大功率)		
熔锡量	0.5kg		
插头形式	 H 插	 B 插	 E插
尺寸(长x宽x高) (mm)	150x95x65mm		

- * 锡炉常用温度是300~350℃(约第2~4档之间), 调整设定较低的适用温度, 有助延长锡炉使用寿命。
- * 请勿使用尖锐或坚硬的物体敲击或擦拭锡炉, 以免造成刮伤, 导致长期腐蚀进而穿孔漏锡。
- * 初次使用加热时, 会有少许烟雾冒出, 此为正常状况请安心使用。
- * 使用前接地线务必接地, 禁止在未接地状况下使用。

五、操作说明

1. 开启电源开关，将温度旋钮调整到最高温度，一分钟后将锡丝/条摩擦锡炉内壁，直到锡丝/条溶解液约达1/4锡炉高度后停止摩擦，直接放入锡炉内。
2. 锡丝/条溶解后，建议将温度旋钮调整到300~350℃(约第2~4档之间)，若持续保持在高温下将会导致锡锅快速老化，溶解的焊锡会变成黄色或黑色，若助焊剂含有较多酸性物质，会腐蚀锡炉。
3. 若短时间不使用，建议将温度设定在“LO”档，以降低功耗及避免焊锡氧化。
4. 请在无人使用或看顾锡炉时关掉电源开关。

六、故障排除

当电源开关开启而锡炉未加温时，请先确认电源线是否已插入插座，若已接上仍无动作，请连络当地经销商。

七、维护与清洁

1. 清洁前请先确认锡炉已冷却并拔除电源线。
2. 请使用干的或是微湿的毛巾进行清洁。许多清洁剂含有化学物质，可能会使机器的金属部位造成损坏。因此请勿使用其它较强烈或易燃的清洗剂像是汽油、松香水，松节油及其它类似的清洁剂。
3. 本机通风孔请防止灰尘沉积以免过热。长期溶解焊锡会渐渐的侵蚀锡炉产生洞孔，并使焊锡漏出。建议使用后确认锡炉状况以确保工作安全执行。
4. 请不要让不熟悉或对操作说明不了解的人员使用。未经训练的人员操作会造成危险。
5. 请勿拆解更改锡炉内部接线。
6. 请勿让锡炉存放于有水的环境，水气进入或以湿的手接触可能会增加触电风险。
7. 更换零件时请选用原厂零件。
8. 请勿长期保持锡炉在高温400~550℃(约第7~9格之间)环境下使用，这样容易导致发热体寿命减短。
9. 如果电源软线损坏，为了避免危险，必须由制造商、其维修部或类似部门的专业人员更换。

Pro'sKit® 中国地区产品保固卡

购买日期		店章
公司名称		
联络电话		
电子邮箱		
联络地址		
产品型号	<input type="checkbox"/> SS-552H <input type="checkbox"/> SS-532H	

- ※ 在正常使用情况下，自原购买日起 12 个月免费维修保证（不含耗材、消耗品）。
- ※ 产品保固卡需盖上店章、日期章，其保固效力始生效。
- ※ 本卡请妥善保存，如需维修服务时，请出示本卡以为证明。
- ※ 保固期满后，属调整、保养或是维修性质之服务，则酌收检修工时费用。若有零件需更换，则零件费另计。

产品保固说明

一、保固期限内，如有下列情况者，维修中心则得酌收材料成本或修理费（由本公司维修人员判定）：

- 对产品表面的损伤，包括外壳裂缝或刮痕。
- 因误用、疏忽、不当安装或测试，未经授权打开产品修理，修改产品或者任何其它超出预期使用范围的原因所造成的损害。
- 因意外因素或人为因素（包括搬运、挤压、碰撞、高温、输入不合适电压、腐蚀等不可抗力因素）导致的故障或损坏。
- 因使用非宝工标准配件导致的故障及损坏。

二、非服务保证内容：

- 机件本体外之消耗品：如电源线、发热芯等消耗品。

三、超过保证期限之检修或服务，虽未更换零件，将依公司保固维修政策酌收服务费用。

制造商:

宝工实业股份有限公司

台湾台北新北市新店区民权路130巷7号5楼

电话: 886-2-22183233

E-mail: pk@mail.prokits.com.tw

销售/生产商:

上海宝工工具有限公司

上海市浦东新区康桥东路1365弄25号

电话: 021-68183050

服务热线 : 400 1699 629

网址: www.prokits.com.tw

Pro'sKit®



寶工實業股份有限公司

PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD

<http://www.prokits.com.tw>

Email: pk@mail.prokits.com.tw

©2024 Prokit's Industries Co., LTD. All rights reserve