

Pro'sKit®

CE



NT-6370

Laser Distance Measurer



User's Manual

1st Edition 2024

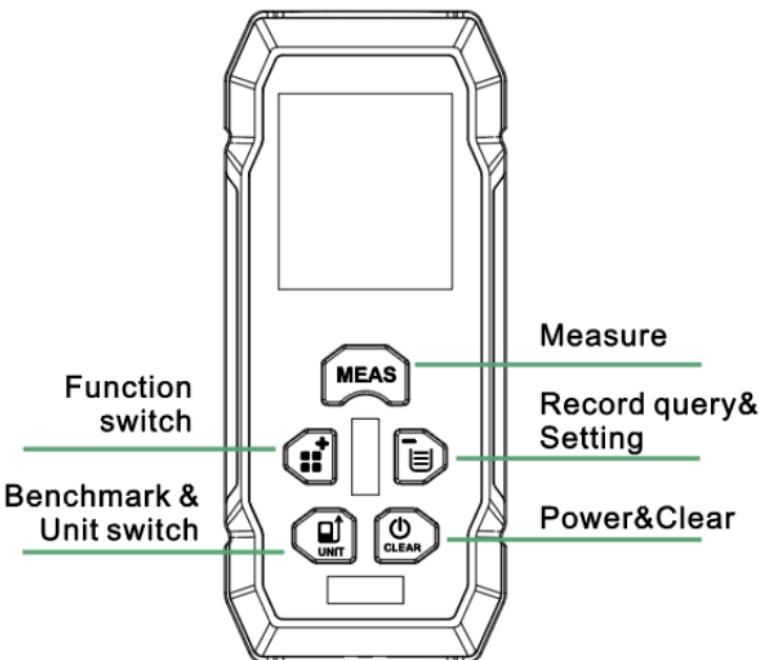
©2024 Prokit's Industries Co., Ltd

1. Overview

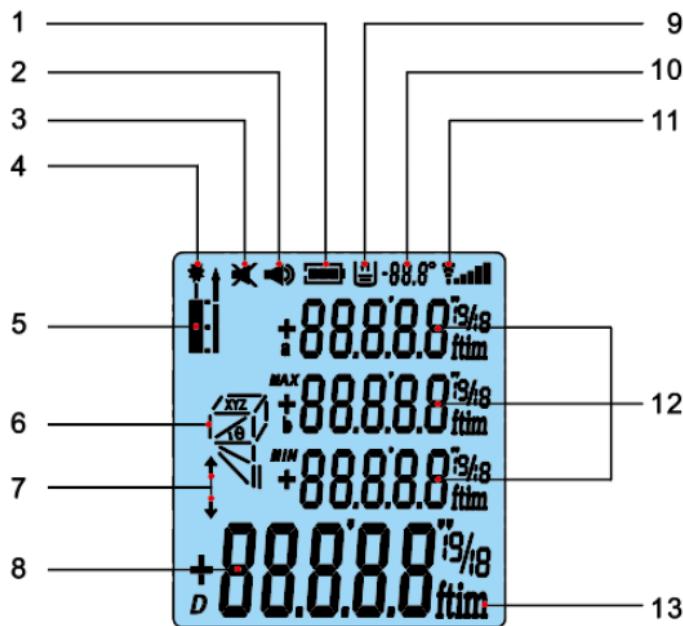
Please carefully read this product Quick Start to ensure the safe and efficient use of instrument.

This Laser Distance Measurer can measure length, calculate the area and volume. There are also Pythagorean measurements, record preservation and other functions. This measuring instrument is suitable for indoor or outdoor measurements work.

2. Graphic

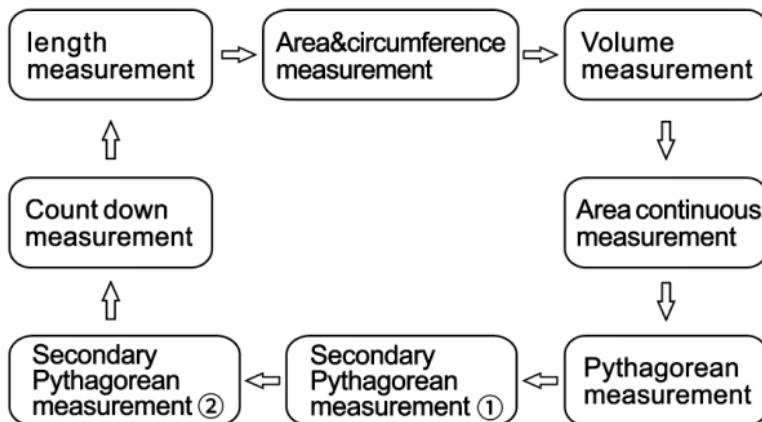


3. Display



1	Battery indicator	7	Setting
2	Beep	8	Main display area
3	Beeper Mute	9	Data storage
4	Laser on indicator	10	Data storage number
5	Benchmark point	11	Receive signal intensity
6	Area/volume/ Pythagorean indicator	12	Auxiliary display area
		13	Unit

4. Product function



5. Use Method

4.1 Turn on/off

Turn on: Long press 2 seconds “” to turn on.,.

Turn off: Long press 2 seconds “” to turn off.

4.2 Single measurement

Press “” to turn on the laser ,and press it again to measure. the result will display on the screen.

4.3 Continuous measurement

Lang press “” for 2 seconds to enter the continuous measurement mode and display the maximum and minimum values. Press “” or press “” to quit. Additionally, it will stop if no operation after 3 minutes.

4.4 Area & circumference measurement

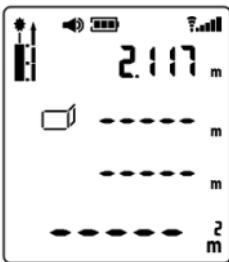
Press the "  " button to select area & circumference measurement, press "  " to measure the length and width of the area, the result will display the circumference on the third line and the area data display on the last line.

4.5 Volume measurement

Press the "  " button to select volume measurement, press "  " to measure the length, width, height, the result will display on the screen.

4.6 Area continuous measurement

Under Area continuous measurement, press "  " to measure the height of the wall, press "  " to measure the width ① of the wall ①, the result will display the area of wall ①; Press "Meas" to measure the width ② of the wall ②, the result will display the area of Wall ②, and so on, the sum of the area is the height x (width①+width②+width③+...+width N)



①



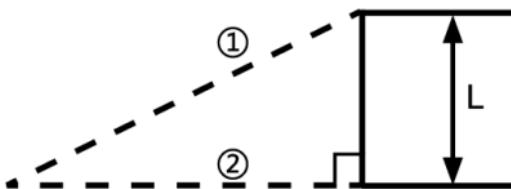
②



③

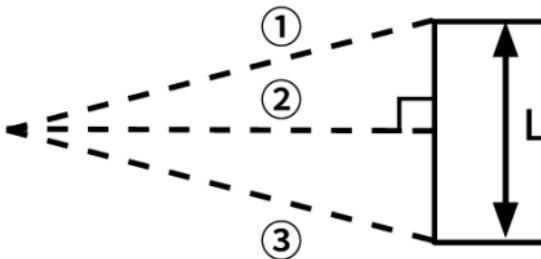
4.7 Pythagorean measurement

Press “” to select first Pythagorean measurement, press “” to get ①&② values, it will work out the height “L” on the screen.



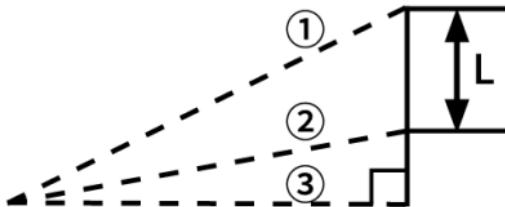
Secondary Pythagorean measurement ①

Press “” to select the second Pythagorean measurement ①, press “” to get ①,②&③ values, it will work out the height “L” on the screen.



Secondary Pythagorean measurement ①

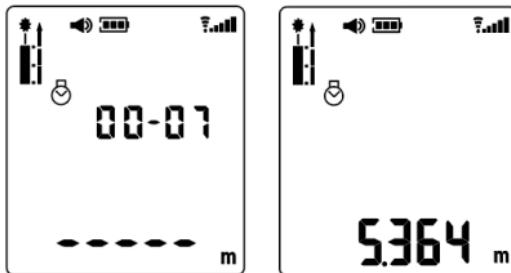
Press “” to select the second Pythagorean measurement ②, press “” to get ①,②&③ values, it will work out the height “L” on the screen.



Secondary Pythagorean measurement ②

4.8 Countdown measurement

Press “” to select count down measurement, and 10-second countdown commencing. When countdown time is up, it will work out the length “L” on the screen.



4.9 Addition & subtraction measurement

Under the single, area, volume measurements mode, long press “” 2 seconds or “” to enter Addition or subtraction measurements, press “” to get a result “A”, then press “” or “”, press “” again to get a another result “B”, then it will automatically

Calculate the value("A+B" or "A-B") .

4.10 Benchmark switch.

Press “” to go in, you can set the benchmark to measure from the front side① or end side②.



①



②

4.11 Unit switch.

Long press “” 2 s to switch the units. Optional from (0.000m—0.00m—0.00ft—0'00”—0.0in—0in)

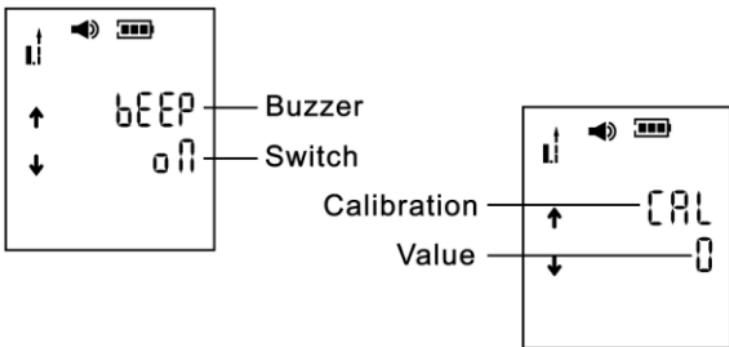
4.12 Records storage and query.

After measuring , press“” to save the data. Press “” & “” to go in historical record query. And press “” or “” to query the data. Press “” and “” 3s to delete all data.

4.13 Setting.

Press “” and “” 3s to go in, the arrow flashing on the screen indicates that the buzzer switch setting has been entered. By press “” and “” to adjust the

off/on. Press “  ” to go self-help calibration setting, by press “  ” and “  ” to adjust the parameters, press “  ” to quit.



6. Error reasons and solutions

Code	Reason	Solution
203	High or low temperature	Measure at the required temperature range
220	Low battery	Replace new batteries
254	Wrong calculate	Measure again in correct operation
255	Weak signal	Test strong reflection ability of target
256	Strong signal	Don't measure under

		strong light
257	Out of measure range	Measure within the range
300	Hardware error	Restart or contact dealer if it happens again.

7. Technical Parameters

Product model	NT-6370
Range	0.05m--70m
Range accuracy	$\pm 1.5\text{mm}$ (or $\text{dx}0.005\%$)
LCD Screen	2.0-inch HD screen
Laser Type	620~670nm, < 1mW
Laser level	Class II
Bubble	2, lateral & vertical
Laser off	No operate 30 seconds
Auto off	No operate for 3 minutes
Single measuring	✓
Continuity measuring	Max & Min values
Area & Girth measurement	✓
Volume measurement	✓
Wall area survey	✓
Pythagorean measurement	✓

Countdown	√
Add & subtraction measurement	√
Unit switch	m/ft/in/ft+in
Benchmark switch	front /end benchmark
Beep	√
Data storage	99 set
Working temperature	0°C~40°C
Storage temperature	-20°C ~ 60°C
Battery	1.5V AAA x 3
Dimension	120x52x29mm
Weight	Approx 95g

8. Packing list

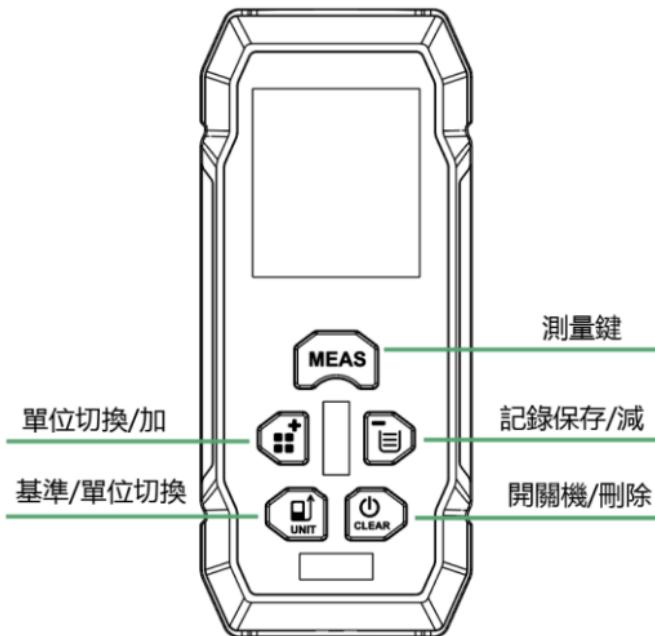
Device	1pc
User manual	1pc
Lanyard	1pc

Note: The installation manual is for reference only, subject to change without prior notice. The product shall prevail.

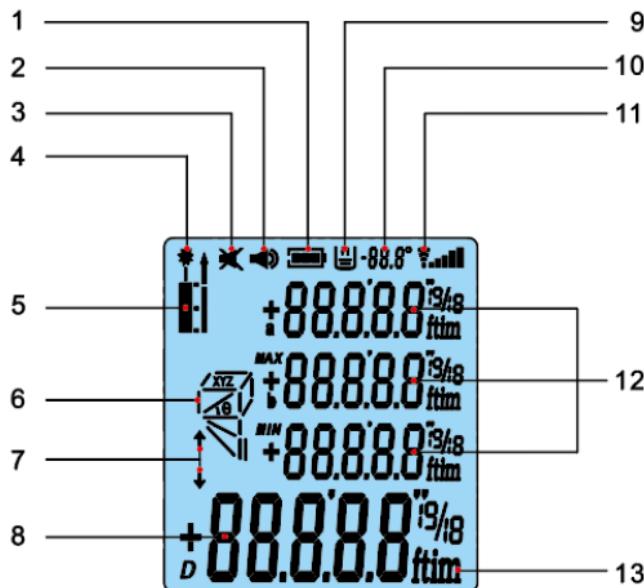
NT-6370 鐳射測距儀使用說明書

本產品為手持式鐳射測距儀，造型精緻，操作方便，擁有長度測量、面積周長測量、體積測量、畢氏定理測量、倒計時測量等功能，精確到 1.5 毫米，可存儲 99 組測量資料，適用於室內及室外測量。

一、 產品圖示說明

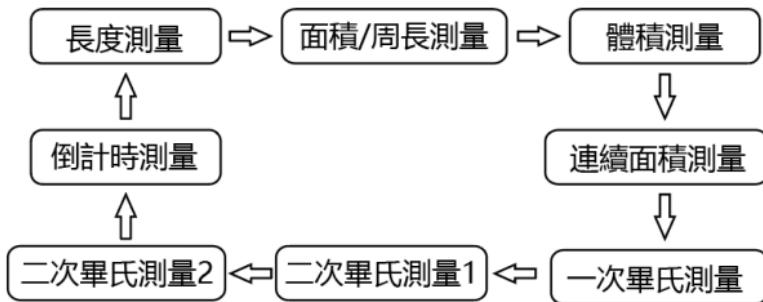


二、顯示界面



序號	符號信息	序號	符號信息
1	電池電量	7	設置功能指示符號
2	提示音 (開)	8	主顯示區
3	提示音 (關閉)	9	數據儲存指示符
4	鐳射開啟	10	儲存數據序號
5	測量基準指示	11	接收信號強度指示符號
6	面積/體積/畢氏定理 測量	12	輔助顯示區
		13	單位符號

三、 產品功能



四、 使用方法

1. 開/關機

開機：長按“”2秒，開機

關機：長按“”2秒，關機

2. 單次測量

短按“”鍵，開啟鐳射，再次短按該鍵進行測量。

3. 連續測量

長按“”2秒，進入連續測量模式，測量值顯示最大值和最小值，短按“”鍵或“”鍵，結束連續測量模式。

4. 面積 周長測量

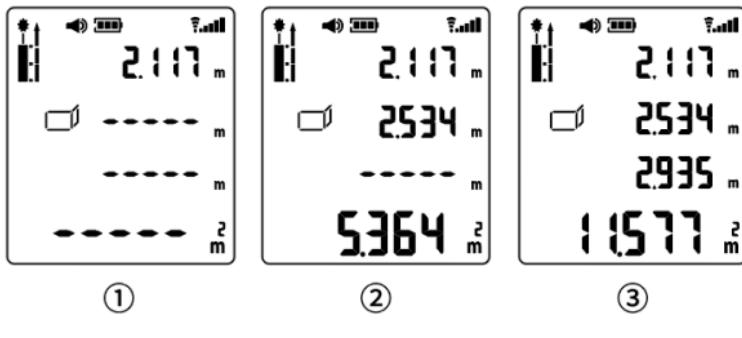
短按“”鍵，選擇面積周長測量，短按“”鍵分別測量被測面積的長和寬，自動計算出周長和面積，分別顯示在第三行和主顯示行。

5. 體積測量

面積測量模式下，短按“”鍵1次，選擇體積測量，短按“”鍵分別測量被測體積的長、寬、高，自動計算出體積並在主顯示行顯示。

6. 連續面積（墙面）測量

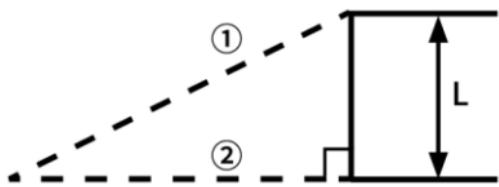
體積測量模式下，短按“”鍵1次，進入連續面積測量，短按“”鍵測量被測面積高，再按“”鍵測量被測面積寬度1，儀器自動計算面積 ($S=H \times L1$)；再次按“”鍵測量被測面積寬度2 [$S=H \times (L1+L2)$]，儀器自動計算出面積之和，以此類推，可測出同高度的多面墙面面積 [$S=H \times (L1+L2+L3\dots)$]。



7. 畢氏定理測量

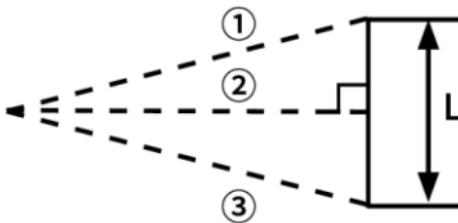
7.1 一次畢氏定理測量

連續面積測量模式下，短按“”鍵，進入一次畢氏定理測量模，短按“”鍵分別測量被測面的斜邊①和垂直邊②，自動計算出另外一條直角邊L長度，並在主行顯示。



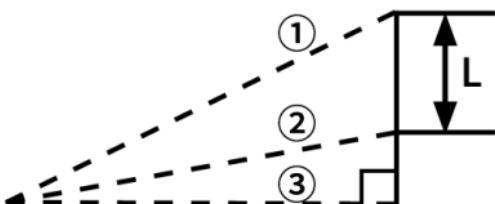
7.2 二次畢氏定理測量 (1)

一次畢氏定理測量模式下，短按“”鍵，進入二次畢氏定理測量模式（1），短按“”鍵分別測量被測面的斜邊①、垂直邊②和斜邊③，自動計算出兩點間的高度L，並在主行顯示。



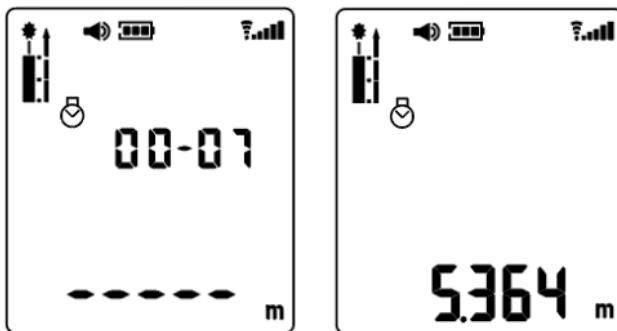
7.3 二次畢氏定理測量 (2)

二次畢氏定理測量（1）模式下，短按“”鍵，進入二次畢氏定理測量（2）模式，短按“”鍵分別測量被測面的斜邊①、斜邊②和垂直邊③，自動計算出兩點間的高度L，並在主行顯示。



8. 倒計時測量

二次畢氏定理測量（2）模式下，短按“”鍵，進入10秒鐘倒計時測量，倒計時10秒後，自動測量，結果顯示在顯示屏上。



9. 加/減法測量

在單次測量、面積、體積測量模式下，長按“”或“”2秒，進入“加”或“減”測量，然後，短按“”進行測量，依次測量，自動計算測量結果。

10. 單位切換

長按“”鍵2秒鐘，切換測量單位， $0.000m$ — $0.00m$ — $0.00ft$ — $0' 00''$ — $0.0in$ — $0in$ ，每按一次，切換一個測量單位。

11. 測量基準切換

短按“”鍵，切換前後測量基準。



12. 記錄存儲、查閱、刪除

測量完成後，短按“”鍵，儲存測量數據。

同時短按“”和“”鍵，進入記錄查閱，按“”或“”鍵翻閱測量記錄，短按“”或“”鍵退出。

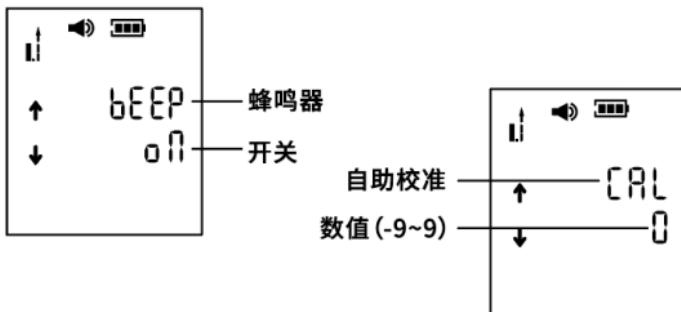
刪除歷史記錄：同時按“”鍵和“”鍵3秒，刪除全部記錄。

13. 設置

同時按“”和“”組合鍵3秒，進入設置項。

顯示屏雙箭頭閃爍，表示進入蜂鳴器開關設置，按“”或“”鍵設置蜂鳴器開啟或關閉。

短按“”鍵，切換設置項，進入自動校準界面，按“”或“”鍵，進行調節，調節完成，按“”鍵保存並退出。



五、 故障-原因和矯正方式

“Er+數字代碼”顯示，表示出現錯誤：下表是故障代碼原因及解決方法：

代碼	原因	解決方法
203	溫度超標	請在符合使用溫度條件下使用 (0°C ~ 40°C)
220	電量不足	請更換電池
254	計算錯誤	按照說明書重新操作
255	接收反射光弱，或測量超時	重新測量或改善測量反射面（使用反光板或白紙等）
256	接收反射光過強	不要對準強光；請改善反光面，使用反光板/紙
257	超過測量量程	請在儀器可測量範圍內使用
300	硬體故障	在開啟/ 關閉多次後還同樣出現，說明您的儀器已經損壞，請與您的經銷商聯繫

六、 規格

型號	NT-6370
測量量程(m)	0.05~70
測量精度	±1.5 mm (d x 0.005%)
測量單位	m/ft/in/ft+in
鐳射等級	Class 2
鐳射類型	620~670 nm, < 1mW
顯示屏	LCD 4行顯示
水平泡	2個：縱向 橫向
鐳射關閉	30秒 無操作
自動關機	3分鐘 無操作
單次	✓
連續測量	顯示最大值、最小值

面積（周長）測量	✓
體積測量	✓
連續（牆面）面積測量	✓
畢氏定理測量	✓
倒計時測量	10秒鐘倒計時
加減法測量	✓
測量基準	前 / 後測量基準
歷史資料	99組
操作溫度	0°C~40°C
存儲溫度	-20°C~60°C
電池	1.5V AAA x 3
儀器尺寸	120*52*29(mm)
儀器重量	~95g

七、 包裝清單

主機	1
使用手冊	1
手腕帶	1

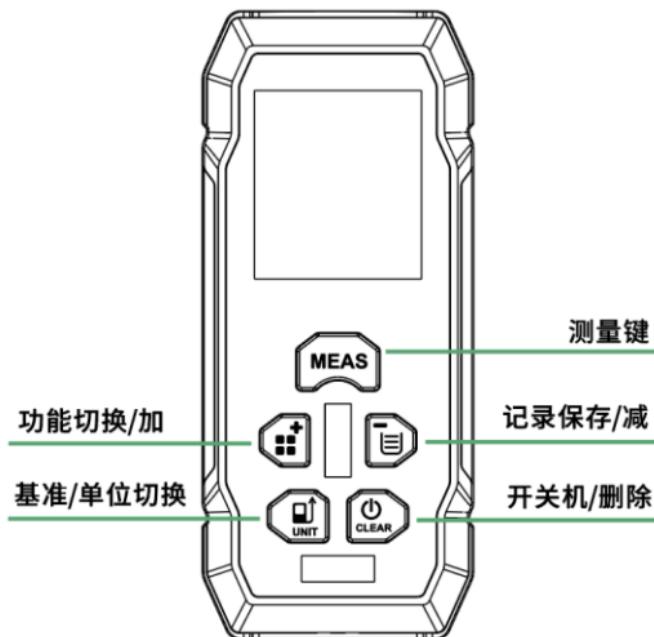
注意：本產品使用說明書如有任何變更，恕不另行通知，以產品實際為準。

NT-6370 激光测距仪

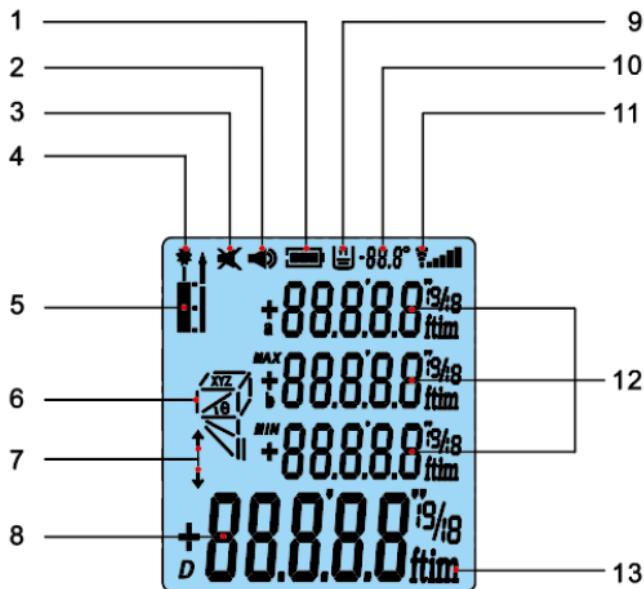
使用说明书

本产品为手持式激光测距仪，造型精致操作方便，拥有长度测量、面积测量、体积测量、勾股定理测量、倒计时测量等功能，精确到 1.5 毫米，可存储 99 组测量资料，适用于室内及室外测量。

一、 产品图示说明

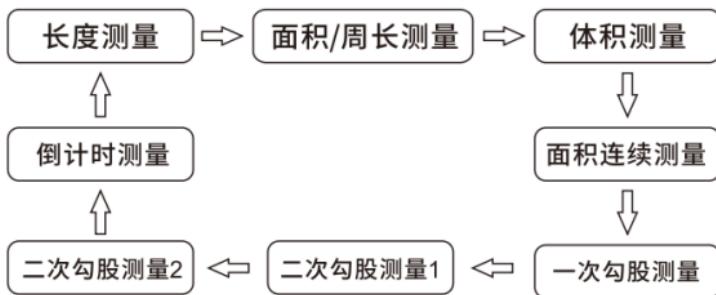


二、 显示器画面说明



序号	符号信息	序号	符号信息
1	电池电量	7	设置功能指示符号
2	提示音 (开)	8	主显示区
3	提示音 (关闭)	9	数据储存指示符
4	激光开启	10	储存数据序号
5	测量基准指示	11	接收信号强度指示符号
6	面积/体积/勾股定理 测量	12	辅助显示区
		13	单位符号

三、 产品功能



四、 使用方法

1. 开/关机

开机：长按“”2秒，开机

关机：长按“”2秒，关机

2. 单次测量

短按“”键，开启激光，再次短按该键进行测量。

3. 连续测量

长按“”2秒，进入连续测量模式，测量值显示最大值和最小值，短按“”键或“”键，结束连续测量模式。

4. 面积 周长测量

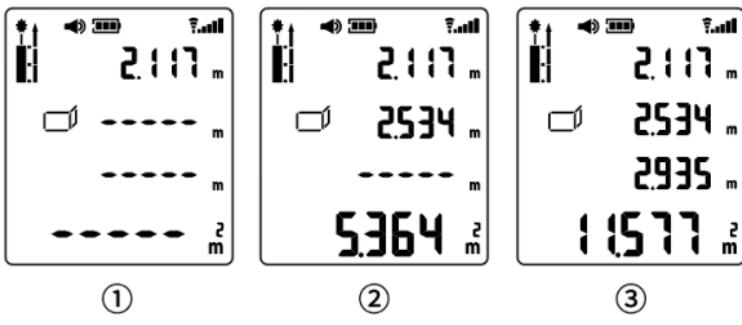
短按“”键，选择面积周长测量，短按“”键分别测量被测面积的长和宽，自动计算出周长和面积，分别显示在第三行和主显示行。

5. 体积测量

面积测量模式下, 短按“”键, 进入体积测量, 短按“”键分别测量被测体积的长、宽、高, 自动计算出体积并在主显示行显示。

6. 连续面积 (墙面) 测量

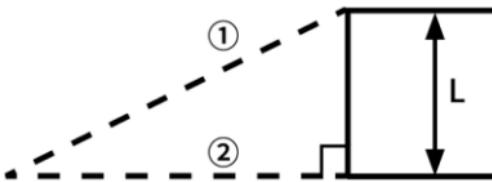
体积测量模式下, 短按“”键, 进入连续面积测量, 短按“”键测量被测面积高, 再按“”键测量被测面积宽度1, 仪器自动计算面积 ($S=H \times L1$) ; 再次按“”键测量被测面积宽度2 [$S=H \times (L1+L2)$] , 仪器自动计算出面积之和, 以此类推, 可测出同高度的多面墙面面积 [$S=H \times (L1+L2+L3+\dots)$]



7. 勾股定理测量

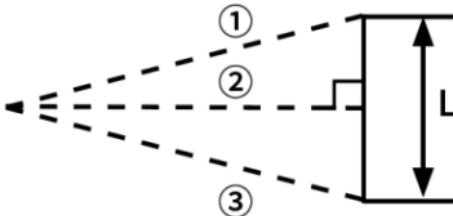
7.1 一次勾股定理测量

连续墙面面积测量模式下, 短按“”键, 进入一次勾股定理测量模式, 短按“”键分别测量被测面的斜边①和垂直边②, 自动计算出另外一条直角边L长度, 并在主行显示。



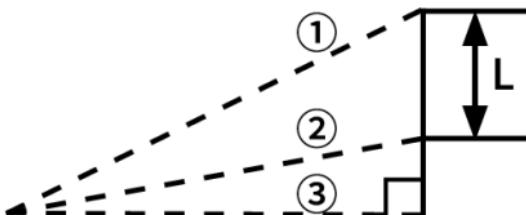
7.2 二次勾股定理测量 (1)

一次勾股定理测量模式下, 短按“”键, 进入二次勾股定理测量模式 (1), 短按“”键分别测量被测面的斜边①、垂直边②和斜边③, 自动计算出两点间的高度L, 并在主行显示.



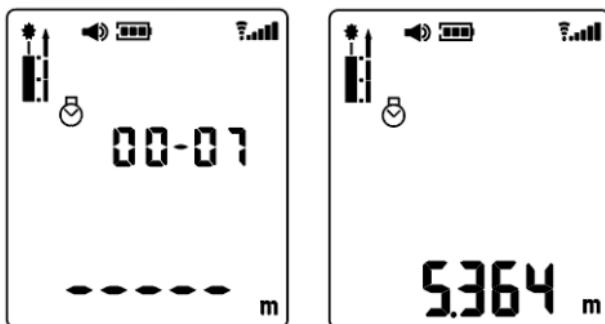
7.3 二次勾股定理测量 (2)

二次勾股定理测量 (1) 模式下, 短按“”键, 进入二次勾股定理测量 (2) 模式, 短按“”键分别测量被测面的斜边①、斜边②和垂直边③, 自动计算出两点间的高度L, 并在主行显示.



8. 倒计时测量

二次勾股定理测量（2）模式下，短按“”键，进入10秒钟倒计时测量，倒计时10秒后，自动测量，结果显示在显示屏上。



9. 加/减法测量

在单次测量、面积、体积测量模式下，长按“”或“”2秒，进入“加”或“减”测量，然后，短按“”进行测量，依次测量，自动计算测量结果。

10. 单位切换

长按“”2秒，切换测量单位，0.000m—0.00m—0.00ft—0' 00"—0.0in—0in，每按一次，切换一个。

11. 测量基准切换

短按“”键，进行前后测量基准切换



12. 测量记录储存、查阅、删除

测量完成后，短按“”键，储存测量数据。

同时短按“”和“”键，进入记录查阅，按“”或“”键翻阅测量记录，短按“”或“”键退出。

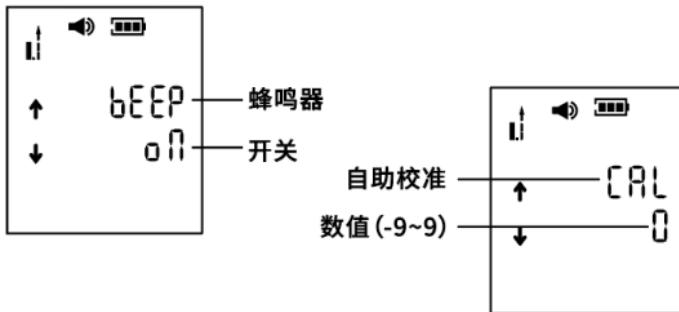
删除历史记录：同时按“”键和“”键3秒，删除全部记录。

13. 设置

同时按“”和“”组合键3秒，进入设置项。

显示屏双箭头闪烁，表示进入蜂鸣器开关设置，按“”或“”键设置蜂鸣器开启或关闭。

短按“”键，切换设置项，进入自动校准界面，按“”或“”键，进行调节，调节完成，按“”键保存并退出。



14. 故障-原因和校正方式

“Er+数字代码”显示，表示出现错误：下表是故障代码原因及解决方法：

代码	原因	解决方法
203	温度超标	请在符合使用温度条件下使用 (0°C ~ 40°C)
220	电量不足	请更换电池
254	计算错误	按照说明书重新操作
255	接收反射光弱, 或测量超时	重新测量或改善测量反射面 (使用反光板或白纸等)
256	接收反射光过强	不要对准强光; 改善反光面, 使用反光板/纸
257	超过测量量程	请在仪器可测量范围内使用
300	硬件故障	在开启/关闭多次后还同样出现, 说明您的仪器已经损坏, 请与您的经销商联系

15. 规格

型号	NT-6370
测量量程(m)	0.05~70
测量精度	±1.5 mm (d x 0.005%)
测量单位	m/ft/in/ft+in
激光等级	Class 2
激光类型	620~670 nm, < 1mW
显示屏	LCD 4行显示
水平泡	2个: 纵向 横向
激光关闭	30秒 无操作
自动关机	3分钟 无操作
单次	✓
连续测量	显示最大值、最小值

面积 (周长) 测量	✓
体积测量	✓
连续 (墙面) 面积测量	✓
勾股定理测量	✓
倒计时测量	10秒钟倒计时
加减法测量	✓
测量基准	前 / 后测量基准
历史资料	99组
操作温度	0°C~40°C
存储温度	-20°C~60°C
电池	1.5V AAA x 3
仪器尺寸	120*52*29(mm)
仪器重量	~95g

16. 包装清单

主机	1
使用手册	1
手腕带	1

注意：本产品使用说明书如有任何变更，恕不另行通知，以产品实际为准。

Pro'sKit® 中国地区产品保固卡

购买日期			店章
公司名称			
联络电话			
电子邮箱			
联络地址			
产品型号	<input type="checkbox"/> NT-6370		

- ※ 在正常使用情况下，自原购买日起 12 个月免费维修保证(不含耗材、消耗品)。
- ※ 产品保固卡需盖上店章、日期章，其保固效力始生效。
- ※ 本卡请妥善保存，如需维修服务时，请出示本卡以为证明。
- ※ 保固期满后，属调整、保养或是维修性质之服务，则酌收检修工时费用。若有零件需更换，则零件费另计。

产品保固说明

- 保固期限内，如有下列情况者，维修中心则得酌收材料成本或修理费(由本公司维修人员判定)：
 - 对产品表面的损伤，包括外壳裂缝或刮痕
 - 因误用、疏忽、不当安装或测量，未经授权打开产品修理，修改产品或者任何其它超出预期使用范围的原因所造成的损害
 - 因事故、火灾、电力变化、其它危害，或自然灾害所造成的损害。
- 非服务保证内容：
 - 本体之外附配件：充电线等附配件。
- 超过保证期限之检修或服务，虽未更换零件，将依公司保固维修政策酌收服务费。

制造商：宝工实业股份有限公司

地 址：台湾台北新北市新店区民权

路 130 巷 7 号 5 楼

电 话：886-2-22183233

E-mail: pk@mail.prokits.com.tw

销售/生产商：上海宝工工具有限公司

地 址：上海市浦东新区康桥东路

1365 弄 25 号

电 话：021-68183050

服务热线：400 1699 629

网址：www.prokits.com.tw

Pro'sKit®



寶工實業股份有限公司
PROKIT'S INDUSTRIES CO., LTD

<http://www.prokits.com.tw>

Email: pk@mail.prokits.com.tw

©2024Prokit's Industries Co., LTD. All rights reserved 2024001(a)